



EWE – Armatury do nawiercania typu GBM

Następujący przegląd przedstawia różnego typu armatury do nawiercania, co powinno ułatwić Państwu odpowiedni dobór:

EWE Armatura z zaworem, do nawiercania od góry

z blokadą roboczą, do wszystkich rodzajów rur, z zewnętrzną blokadą pomocniczą.

EWE – Armatura z zaworem kulowym, do nawiercania od góry

z blokadą roboczą, do wszystkich rodzajów rur, z zintegrowaną blokadą pomocniczą.

EWE - Armatura do nawiercania od góry, z zaworem kulowym

bez blokady roboczej, do wszystkich rodzajów rur, z zintegrowaną blokadą pomocniczą.

EWE – Armatura z zaworem kulowym do nawiercania z boku

z blokadą roboczą, do wszystkich rodzajów rur, z zintegrowaną blokadą pomocniczą.

EWE – Armatura do nawiercania z zaworem "do nawiercania pod ciśnieniem", od góry

z blokadą roboczą, tylko do rur – PE, z tulejką nawiercającą z stali nierdzewnej.

Nie poprzestajemy jednak tylko na armaturze do nawiercania.

W tym wykazie znajdziecie Państwo również

- Specjalne przyłącza do instalacji domowych

PE – śrubunki POLY – SAFE

PE – śrubunki POLY – FIX

PE – króciec zgrzewany

PE – kielichy zgrzewane

Złączki do rury stalowej

Redukcje / rozszerzenia

- wszystkie posiadają perfekcyjną O – ring - uszczelkę przeznaczoną do armatur nawiercających / instalacji wodomierzowych.

- Specjalne zestawy montażowe – EWE

w wykonaniu stałym i przestawnym z pokrywą centrującą, zaślepką i specjalnym stalowym kołkiem karbowanym – EWE.

- Specjalne narzędzia do nawiercania – EWE

wszystkie samouszczelniające i perfekcyjnie dopasowane do różnych armatur do nawiercania – EWE.

- EWE – Tulejki do nawiercania typu PT,

- EWE – Uszczelniająca tulejka do nawiercania typu GBM i

- EWE – Tulejka typu PE

Rezultaty naszej ciągłej innowacji.



gwp/2001 01 008



EWE-Armatura do nawiercania z zaworem

do wody i gazu



do rur azbestocementowych, żeliwnych, stalowych, PE i PVC

EWE ARMATURA POLSKA Sp. z o.o.
ul. Boh. Westerplatte 11, 65-078 Zielona Góra
tel.: (0-68) 328 79 85, fax: (0-68) 328 79 87





EWE – Armatury do nawiercania typu GBM

Armatury do nawiercania – EWE są rezultatem naszego ponad trzydziestoletniego doświadczenia w dziedzinie konstrukcji i produkcji armatur nawiercających i ich osprzętu.

W związku z tym oferujemy Państwu jako użytkownikowi system do nawiercania, który proponuje doskonałe rozwiązania dla wszystkich problemów związanych z wykopem dla rurociągu, przekonując jednocześnie o swoim wyjątkowo wysokim standardzie technicznym.

Oryginalne armatury do nawiercania – EWE, które próbują naśladować firmy konkurencyjne gwarantują niezawodność funkcjonowania.

Właściwości charakterystyczne systemu do nawiercania – EWE:

- system nadający się do wszystkich rodzajów rur i wymiarów,
- przeznaczony do wody i gazu,
- możliwość nawiercania pod ciśnieniem w ten sam sposób,
- jednolite, odpowiadające typowi i samuszczelniające narzędzia,
- perfekcyjnie dopasowany osprzęt jak przyłącza – PE i zestawy montażowe,
- rozwinięty i udoskonalony na podstawie doświadczenia zdobytego przez dziesięciolecia.

System do nawiercania – EWE oferuje Państwu:

- armatury optymalnie zabezpieczone przed korozją,
- oczywiście odpowiada normie DIN 3543,
- o ile jest to możliwe, dokonano kontroli,
- w rurach nie pozostają wióry po nawiercaniu,
- nie wymaga dozoru,
- pewny,
- prosty w obsłudze proces nawiercania,
- znaczna oszczędność w przypadku magazynowania.

Armatura do nawiercania - EWE z zaworem

z blokadą roboczą, z zewnętrzną blokadą pomocniczą, do nawiercania od góry, z bocznym odejściem Rp 1 1/4" do Rp 2" do gwintu wewnętrznego.

Wykonanie z blokadą roboczą gwarantuje wysoką sprawność.

Korpus i część górna wykonana z mosiądzu prasowanego, z nie wznoszącym stalowym wrzecionem i podwójnym O – ringiem - uszczelką wrzeciona. Trzpień stożkowy - chromowany na twardo, stożek uszczelniający, dodatkowe uszczelnienie miękkie typu PTFE.



EWE – Armatury do nawiercania typu GBM

do rury – PVC z mostkiem do nawiercania z GGG

Armatura do nawiercania – EWE z zaworem do rury – PVC do wody PN 16 i gazu PN 4

z przyłączem gwintu wewnętrznego, DIN 3543, część 2.

do rurociągu głównego DN	odejście Rp	numer zamówieniowy
50*	1 1/4"	1116615
65*	1 1/4"	1116616
80	1 1/4"	1116617
100	1 1/4"	1116618
125	1 1/4"	1116619
150	1 1/4"	1116620
200	1 1/4"	1116621
250	1 1/4"	1116622
300	1 1/4"	1116623
50*	1 1/2"	1116715
65*	1 1/2"	1116716
80	1 1/2"	1116717
100	1 1/2"	1116718
125	1 1/2"	1116719
150	1 1/2"	1116720
200	1 1/2"	1116721
250	1 1/2"	1116722
300	1 1/2"	1116723
50*	2"	1116815
65*	2"	1116816
80	2"	1116817
100	2"	1116818
125	2"	1116819
150	2"	1116820
200	2"	1116821
250	2"	1116822
300	2"	1116823

*max średnica wiertła 24 mm Ø



Właściwości techniczne:

Złączka i element podtrzymujący z GGG 40 z powłoką proszkowaną i wkładka gumową, uszczelka z NBR, śruby z V2A, nakrętki z V4A. Mostek przylega ściśle do rury, nie powodując naprężeń.

Wskazówka:

Dostawa następuje pojedynczo w kartonie!



EWE – Armatury do nawiercania typu GBM z zaworem

do rury – PVC z + GF + klinowy mostek do nawiercania z PVC
Armatura do nawiercania – EWE z zaworem + GF + do rury – PVC, do wody PN 10

z przyłączem gwintu wewnętrznego, DIN 3543, część 3.



do rurociągu głównego DN	odejście Rp	numer zamówieniowy
80	1 1/4"	1117117
100	1 1/4"	1117118
150	1 1/4"	1117120
200	1 1/4"	1117121
80	1 1/2"	1117217
100	1 1/2"	1117218
150	1 1/2"	1117220
200	1 1/2"	1117221
80	2"	1117317
100	2"	1117318
150	2"	1117320
200	2"	1117321

Właściwości techniczne:

Złączka i element podtrzymujący z PVC, uszczelka z NBR, kliny mocujące z PVC, adapter do zamocowania zaworu z PVC, nakrętka złączkowa z PP. Mostek przylega ściśle do rury, nie powodując naprężeń.

Wskazówka:

Dostawa następuje pojedynczo w kartonie!

EWE - Armatury do nawiercania typu GBM



Niniejszym przedstawiamy różnego rodzaju złączki i elementy podtrzymujące. Szczególną właściwością jest połączenie między złączką a armaturą nawiercającą. Wszystkie armatury do nawiercania – EWE uszczelniono w tym miejscu dwoma O-ringami (typu GBM). W międzyczasie technika ta sprawdziła się sto tysięcy razy! Stanowi ona proste i bezpieczne połączenie i pozwala na obrócenie armatury każdorazowo o 45°. Dzięki temu można dopasować podłączenia instalacji domu, które nie zawsze przebiegają prostopadle, do rurociągu głównego i czasami złączki okazują się zbyt precyzyjne.

Złączki i elementy podtrzymujące do rur azbestocementowych, żeliwnych i rur stalowych

także z powłoką z zaprawy cementowej, możliwość uniwersalnego zastosowania, DN 50 – 500, do wody PN 16 i gazu PN 4.

Kształtka i element podtrzymujący zależnie od wymiarów spełnia wszystkie wymagania dotyczące różnego rodzaju rur. Przy DN 50 - 300 nie potrzebujecie już Państwo różnych uszczelek i elementów podtrzymujących (opasek podtrzymujących). Od DN 350 należy zwrócić uwagę na wskazówki na odpowiednich stronach.

Właściwości techniczne:

Złączka z GGG 40, powłoka proszkowana elektrostatycznie, O – ring - uszczelka.

Element podtrzymujący z stali nierdzewnej (A2), o szerokości 90 mm, powłoka typu Delta - Magni, z gumową opaską, tarcza z stali nierdzewnej (półkula - tarcza) i nakrętka M 16 z stali nierdzewnej (A 4), z tworzywowymi nasadkami ochronnymi.

Złączki i elementy podtrzymujące do rur - PE, systemów grzewczych

System FRIALEN: 63 – 315 mm.

System PLASSON: 63 – 225 mm.

System + GF + ELGEF Plus: 63 – 225 mm.

Możliwość zastosowania do wody PN 10 i gazu PN 4. W przypadku montażu proszę przestrzegać przepisów producenta.

Złączki i elementy podtrzymujące do rur – PE, możliwość przykręcenia

Mostek do nawiercania – EWE z PVC do rury – PE, do wody PN 10,

Mostek do nawiercania – EWE z GG do rury – PE, do wody PN 16 i gazu PN 4,

oba wyposażone w mosiężną tulejkę – EWE.

Kształtki i elementy podtrzymujące do rury – PVC

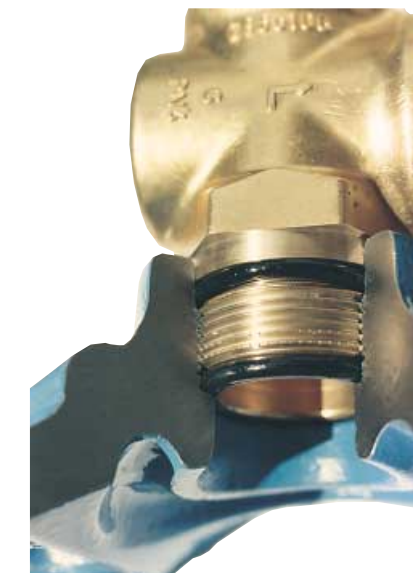
Mostek do nawiercania – EWE z PVC, do wody PN 10.

+ GF + - mostek klinowy z PVC, do wody PN 10.

Mostek do nawiercania – EWE z GGG, do wody PN 16 i gazu PN 4.

Wskazówka:

Norma DIN 3543, część 2, punkt 5.2 mówi o tym ,iż: "Armatury do nawiercania, wykonane z metali nieżelaznych muszą posiadać odpowiednie, nie porowate oraz trwałe zabezpieczenie antykorozyjne. Możemy dostarczyć Państwu armatury do nawiercania z odpowiednią ochroną antykorozyjną, np. z powłoką proszkowaną elektrostatycznie. Ten sam efekt osiągniemy instalując w miejscu montażu izolację, np. folię termokurczliwą.



EWE – Armatury do nawiercania typu GBM

do rur azbestocementowych, żeliwnych i stalowych

Armatura do nawiercania – EWE z zaworem do rur azbestocementowych, żeliwnych i stalowych oraz do wody i gazu

z przyłączem Rp 1 1/2" do gwintu wewnętrznego, zgodnie z normą DIN 3543, część 2, znak jakości DIN – DVGW.



do rurociągu głównego DN	odejście Rp	numer zamówieniowy
50	1 1/4"	1114115
65	1 1/4"	1114116
80	1 1/4"	1114117
100	1 1/4"	1114118
125	1 1/4"	1114119
150	1 1/4"	1114120
175	1 1/4"	1114126
200	1 1/4"	1114121
225	1 1/4"	1114121
250	1 1/4"	1114122
275	1 1/4"	1114122
300	1 1/4"	1114123
350	1 1/4"	1114124
400	1 1/4"	1114125
450	1 1/4"	1114127
500	1 1/4"	1114128
50	1 1/2"	1114215
65	1 1/2"	1114216
80	1 1/2"	1114217
100	1 1/2"	1114218
125	1 1/2"	1114219
150	1 1/2"	1114220
175	1 1/2"	1114226
200	1 1/2"	1114221
225	1 1/2"	1114221
250	1 1/2"	1114222
275	1 1/2"	1114222
300	1 1/2"	1114223
350	1 1/2"	1114224
400	1 1/2"	1114225
450	1 1/2"	1114227
500	1 1/2"	1114228

Właściwości techniczne

Złączka z GGG 40, powłoka proszkowana elektrostatycznie, z O - ringiem - uszczelką. Element podtrzymujący z stali nierdzewnej (A2), 90 mm szerokości, powłoka - Delta - Magni, z opaską gumową, tarcza z stalową półkulą i nakrętkami M 16 z stali nierdzewnej (A4), z tworzywowymi nasadkami ochroniającymi.

EWE – Armatury do nawiercania typu GBM

do rury – PVC z mostkiem do nawiercania z PVC

Armatura do nawiercania – EWE z zaworem do rury – PVC, do wody PN 10

z przyłączem gwintu wewnętrznego, DIN 3543, część 3.

do rurociągu głównego DN	odejście Rp	numer zamówieniowy
50*	1 1/4"	1117615
65*	1 1/4"	1117616
80	1 1/4"	1117617
100	1 1/4"	1117618
125	1 1/4"	1117619
150	1 1/4"	1117620
50*	1 1/2"	1117715
65*	1 1/2"	1117716
80	1 1/2"	1117717
100	1 1/2"	1117718
125	1 1/2"	1117719
150	1 1/2"	1117720
50*	2"	1117815
65*	2"	1117816
80	2"	1117817
100	2"	1117818
125	2"	1117819
150	2"	1117820

*max średnica wiertła 24 mm Ø



Właściwości techniczne:

Złączka i element podtrzymujący z PVC, pierścień wzmacniający z stali nierdzewnej, uszczelka z NBR, cztery śruby z V2A, nakrętki z V4A, tworzywowe nasadki ochroniające. Mostek przylega ściśle do rury, nie powodując naprężeń.

Dostawa następuje pojedynczo w kartonie!

Wskazówka:

Jednostki opakowaniowe:

DN 50 = 200 sztuk na EURO – paletę

DN 65 = 100 sztuk na EURO – paletę

DN 80 = 100 sztuk na EURO – paletę

DN 100 = 100 sztuk na EURO – paletę

DN 125 = 100 sztuk na EURO – paletę

DN 150 = 75 sztuk na EURO – paletę

Armatury do nawiercania typu GBM

do rury - PE, systemów zgrzewanych

Armatura do nawiercania – EWE z zaworem do systemów zgrzewanych FRIALEN, PLASSON i + GF + ELGEF Plus, do rury - PE, do wody PN 10 i gazu PN 4

z przyłączem gwintu wewnętrznego, DIN 3543, część 4.

system zgrzewany FRIALEN PLASSON +GF+ELGEF Plus

do rurociągu głównego Ø zewn. mm	odejście Rp	numer zamówieniowy	numer zamówieniowy	numer zamówieniowy
63	1 1/4"	1118415	1122015	1120015
75	1 1/4"	1118416	-	1120016
90	1 1/4"	1118417	1122017	1120017
110	1 1/4"	1118418	1122018	1120018
125	1 1/4"	1118431	1122031	1120031
140	1 1/4"	-	-	1120019
160	1 1/4"	1118420	1122020	1120020
180	1 1/4"	1118432	1122032	1120032
200	1 1/4"	1118433	-	1120033
225	1 1/4"	1118421	1122021	1120021
250	1 1/4"	1118435	-	1120035
280	1 1/4"	1118422	-	-
315	1 1/4"	1118423	-	-
350	1 1/4"	1118439 -Top-Loading!	-	-



63	1 1/2"	1118515	1122115	1120115
75	1 1/2"	1118516	-	1120116
90	1 1/2"	1118517	1122117	1120117
110	1 1/2"	1118518	1122118	1120118
125	1 1/2"	1118531	1122131	1120131
140	1 1/2"	-	-	1120119
160	1 1/2"	1118520	1122120	1120120
180	1 1/2"	1118532	1122132	1120132
200	1 1/2"	1118533	-	1120133
225	1 1/2"	1118521	1122121	1120121
250	1 1/2"	1118535	-	1120135
280	1 1/2"	1118522	-	-
315	1 1/2"	1118523	-	-
350	1 1/2"	1118539 -Top-Loading!	-	-

63	2"	-	-	1120215
75	2"	-	-	1120216
90	2"	1118617	1122217	1120217
110	2"	1118618	1122218	1120218
125	2"	1118631	1122231	1120231
140	2"	-	-	1120219
160	2"	1118620	1122220	1120220
180	2"	1118632	1122232	1120232
200	2"	1118633	-	1120233
225	2"	1118621	1122221	1120221
250	2"	1118635	-	1120235
280	2"	1118622	-	-
315	2"	1118623	-	-
350	2"	1118639 -Top-Loading!	-	-

Wskazówka:

Dostawa następuje pojedynczo w kartonie!

W przypadku montażu należy przestrzegać wskazówek producenta.

EWE-Armatury do nawiercania typu GBM

do rur azbestocementowych, żeliwnych i stalowych

Armatura do nawiercania – EWE z zaworem do rur azbestocementowych, żeliwnych i stalowych oraz do wody i gazu

z przyłączem Rp 1 1/2" do gwintu wewnętrznego, zgodnie z normą DIN 3543, część 2, znak jakości DIN - DVGW.

do rurociągu głównego DN	odejście	numer zamówieniowy
50	2"	1114315
65	2"	1114316
80	2"	1114317
100	2"	1114318
125	2"	1114319
150	2"	1114320
175	2"	1114326
200	2"	1114321
225	2"	1114321
250	2"	1114322
275	2"	1114322
300	2"	1114323
350	2"	1114324
400	2"	1114325
450	2"	1114327
500	2"	1114328



Wskazówka:

Od DN 350 wszystkie armatury do nawiercania dostarcza się z elementem podtrzymującym, przeznaczonym do rury żeliwnej!

W przypadku zastosowania do rury stalowej lub azbestocementowej prosimy o informację, abyśmy mogli dostarczyć odpowiedni element podtrzymujący.

Do DN 300 dostawa następuje pojedynczo w kartonie!

Właściwości techniczne:

patrz strona 4



Przeгляд elementów podtrzymujących – EWE

do armatur nawierających – EWE, do rur azbesto-
cementowych, cementowych, żeliwnych i stalowych

numer zamówieniowy element podtrzymujący	złączka- DN	Ø-zewn rury mm	długość wbudowania mm	do rurociągu głównego						
				żeliwo DN	żeliwo żeliwo CM*	stal DN	stal stal CM*	AC** PN 10 DN	AC** 12,5 DN	AC** PN 16 DN
0108215	50/70	60-66	255	50		50				
0108216	50/70	77-87	290	60-70		65				
0108217	80	88-108	325	80	80	80		80	80	80
0108218	100	109-133	380	100	100	100	100	100	100	100
0108219	125	134-159	440	125	125	125		125	125	125
0108220	150/175	160-189	490	150	150	150	150	150	150	150
0108226	150/175	190-205	520	175						
0108221	200/225	219-259	650	200	200	200	200	200	200	200
				225						
0108222	250	260-308	780	250	250	250	250	250	250	250
				275						
0108223	300	309-368	910	300	300	300	300	300	300	
0108224	350/400	360-382	1050	350		350	350			300*
0108233	350/400	383-405	1110					350		
0108235	350/400	406-427	1170			400	400		350	350
0108225	350/400	428-449	1230	400	400					
0108237	350/400	450-469	1290	425		450		400	400	
0108227	450/500	475-497	1280	450						400*
0108239	450/500	498-519	1340			500		450		
0108228	450/500	520-544	1400	500					450	
0108241	450/500	545-567	1460		500			500		450
0108243	450/500	568-589	1520						500	
0108245	450/500	590-606	1580							500

* CM-cement

**AC-azbesto-cement

Wskazówki:

Wszystkie armatury do nawierania – EWE w **wykonaniu standardowym** dostarcza się z złączką i elementem podtrzymującym do rury żeliwnej!

W przypadku innej rury głównej niż żeliwna od DN 350 należy dobrać pasujący element podtrzymujący (przy * także złączkę) wg powyższej tabeli.

Treść zamówienia brzmi np.:

Armatura do nawierania – EWE nr 1114528

z elementem podtrzymującym nr 0108241 do rury azbestocementowej DN 500, PN 10

W rozliczeniu uwzględnia się zawsze cenę za kompletną armaturę w wykonaniu standardowym.

W przypadku wymienionego powyżej przykładu jest to nr 1114528.



Informacje podstawowe dotyczące nawierania przewodów zasilających

W przypadku nawierania przewodów zasilających należy przestrzegać wszystkich odpowiednich norm DIN i DVGW. Tylko przeszkolony serwis powinien wykonywać te prace.

Zasadniczo należy postępować wg “uznanych zasad techniki”, takich jak np.:

- Przed nawieraniem przewody zasilające należy poddać próbie ciśnieniowej, np. przy PN 10 i ciśnieniu próbnym 15 bar.
- Armatury do nawierania należy zamontować na przewodach, które znajdują się pod wpływem ciśnienia eksploatacyjnego. Nawieranie przeprowadza się zawsze w otwartym wykopie dla rurociągu.
- Zasadniczo nawieranie przeprowadza się pod ciśnieniem, gruntownie przepłukuje, co zapobiega odkładaniu się wiórow po nawieraniu i frezowaniu w przewodzie zasilającym.
- W przypadku montażu armatur do nawierania należy przestrzegać wszystkich przepisów producenta armatur nawierających i producentów rur, dotyczy to np. szczególnie zgrzewanych armatur do nawierania.
- Równomiernie dokręcić śrubunki i przybić kliny. Następnie sprawdzić właściwe umieszczenie uszczelki między przewodem zasilającym a armaturą do nawierania, ewentualnie przeprowadzić próbę ciśnieniową od strony odprowadzenia.
- Niezbędna jest bezwzględna czystość, np. przy montażu armatury do nawierania na głównym rurociągu i przy stosowaniu śrub, wykonanych z stali nierdzewnej. Koniecznie należy używać odpowiednie narzędzia do nawierania.
- Stosować tylko wiertła, frezy itd., które są w nienagannym stanie technicznym i są ostre (ewentualnie ponownie przeszlifować!), w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia przewodu zasilającego.
- Wykonać właściwą podsypkę i starannie przygotować, szczególnie w obszarze armatury do nawierania.
- **W przypadku pierwszego nawierania przy pomocy armatury – EWE wymagacie Państwo bezpłatnego doradztwa, wzgl. pomocy ze strony naszych pracowników!**